

Anexo Técnico de Acreditação D0017

Accreditation Annex

A entidade a seguir indicada está acreditada como **Organismo de Certificação de Pessoas**, segundo a norma **NP EN ISO/IEC 17024:2013**

The body indicated below is accredited as a Certification Body for Persons according to ISO/IEC 17024

Instituto Tecnológico do Gás Organismo de Certificação de Pessoas

Endereço Av. Almirante Gago Coutinho, Ed. 15-17, Centro Empresarial Sintra Nascente
Address 2710-418 Sintra
Contacto Sandra Barreiros
Contact
Telefone 219249851
Fax
E -mail itg@itg.pt
Internet www.itg.pt

Resumo do Âmbito Acreditado

Accreditation Scope Summary

Trabalhadores qualificados da metalurgia, metalomecânica e similares

Metal, machinery and related trades workers

Nota: ver na(s) página(s) seguinte(s) a descrição completa do âmbito de acreditação.

Note: see in the next page(s) the detailed description of the accredited scope.

Este Anexo Técnico é válido desde 2022-11-22 e substitui o(s) anteriormente emitido(s) com o mesmo código.
Este Anexo Técnico pode ser sujeito a modificações, suspensões temporárias e eventual anulação, pelo que a sua atualização e validade devem ser confirmadas no Diretório de Entidades Acreditadas do IPAC, disponível em www.ipac.pt ou clicando na ligação abaixo:
<http://www.ipac.pt/docsig/?TR90:Y3W3-60HZ-1JQ2>

This Technical Annex is valid from the date on the left and replaces those previously issued with the same code. Its validity can be checked in the website hyperlink on the left

Anexo Técnico de Acreditação D0017

Accreditation Technical Annex

Instituto Tecnológico do Gás Organismo de Certificação de Pessoas

Profissão <i>Profession</i>	Especificação de Certificação <i>Certification criteria</i>	Procedimento de Certificação <i>Certification procedure</i>
D28 - TRABALHADORES QUALIFICADOS DA METALURGIA, METALOMECÂNICA E SIMILARES <i>METAL, MACHINERY AND RELATED TRADES WORKERS</i>		
D28.01 - Trabalhadores de chapas metálicas, montadores de estruturas metálicas, moldadores de metal, soldadores e trabalhadores similares		
Operador de brasagem e de soldadura por brasagem	EN ISO 13585 ASME BPVC-IX RG.OCP.01	RG.OCP.01
Operador de soldadura (Soldadura por fusão - processos mecanizados e automáticos)	EN ISO 14732 RG.OCP.01	RG.OCP.01
Soldador (Soldadura por fusão - aço)	EN ISO 9606-1 RG.OCP.01	RG.OCP.01
Soldador (Soldadura por fusão - alumínio e ligas de alumínio)	EN ISO 9606-2 RG.OCP.01	RG.OCP.01
Soldador (Soldadura por fusão - cobre e ligas de cobre)	EN ISO 9606-3 RG.OCP.01	RG.OCP.01
Soldador (Soldadura por fusão - níquel e ligas de níquel)	EN ISO 9606-4 RG.OCP.01	RG.OCP.01
Soldador (Soldadura por fusão - titânio e ligas de titânio, zircónio e ligas de zircónio)	EN ISO 9606-5 RG.OCP.01	RG.OCP.01
Soldadores e operadores (soldadura por fusão materiais metálicos)	AD 2000 MERKBLATT HP3, conjugado com EN ISO 9606-1 ; EN ISO 9606-2 EN ISO 9606-3 ; EN ISO 9606-4 EN ISO 9606-5;EN ISO 14732 RG.OCP.01	RG.OCP.01
Soldadores e operadores de soldadura , soldadura por fusão de componentes metálicos para aplicações aeronáuticas	ISO 24394 RG.OCP.01	RG.OCP.01
Soldador, operador de soldadura e soldador de pingos de soldadura (tack welders)	API 1104 ASME BPVC-IX AWS D1.1/D1.1M RG.OCP.01	RG.OCP.01
D28.04 - Diretiva Equipamentos Sob Pressão		

Anexo Técnico de Acreditação D0017

Accreditation Technical Annex

Instituto Tecnológico do Gás Organismo de Certificação de Pessoas

Profissão <i>Profession</i>	Especificação de Certificação <i>Certification criteria</i>	Procedimento de Certificação <i>Certification procedure</i>
Pessoal que realiza juntas definitivas	ASME BPVC-IX EN ISO 9606-1 EN ISO 9606-2 EN ISO 9606-3 EN ISO 9606-4 EN ISO 9606-5 EN ISO 13585 EN ISO 14732 RG.OCP.01 em conformidade com o DL 111-D/2017 de 31 de agosto e a Diretiva (Anexo I, §3.1.2)	RG.OCP.01

FIM
END

Notas:

Notes:

O Organismo de Certificação tem disponível para consulta uma Lista de Certificações sob Acreditação Flexível, permanentemente atualizada, discriminando os documentos de referência abrangidos.
O responsável pela aprovação da Lista de Certificações sob Acreditação Flexível é a Eng.ª Sandra Barreiros.

Leopoldo Cortez
Presidente